



Nueve empresas especializadas en Áreas de Contaminación Controlada para el sector de Ciencias de la Vida, constituyen el primer Grupo de sus características en el mercado nacional.

El **Grupo Albian** con un volumen de negocio de 18.000.000 €, se erige a modo de asociación comercial formada por un grupo de empresas con tecnologías complementarias y especializadas en suministros para la industria farmacéutica, veterinaria, biotecnológica y afines.

Asimismo, con el **Grupo Albian** nace un nuevo modelo de gestión integral e integrada para ayudar a sus clientes en sus proyectos de salas limpias y áreas de contaminación controlada, de una forma global.

Para ello, acompañamos a las empresas y entidades que precisen de “áreas de fabricación o investigación de contaminación controlada” desde la gestación del propio proyecto hasta la ejecución del mismo.

Instalaciones llave en mano desarrolladas por un grupo de empresas con más de 200 proyectos realizados.

VENTAJAS:

Las ventajas más importantes para nuestros clientes son:

- Un único interlocutor que lidera la dirección técnica de la ejecución del proyecto y asume las responsabilidades del mismo.
- Coordinación entre todas las empresas y participantes implicados en el proyecto.
- Ahorro en el coste total del proyecto, dado que cada una de las empresas del **Grupo Albian** realiza el suministro directamente al cliente.
- Se acomete el proyecto con una excelente relación calidad/precio.
- Garantía de la previsión presupuestaria.
- Garantía del cumplimiento de plazos.

Las ventajas para las empresas del grupo son:

- Adquirir experiencia multidisciplinaria.
- Transferencia de tecnologías y conocimientos complementarios, protegiendo adecuadamente la propiedad intelectual de cada una de las empresas.
- Comunicación y capacidades de negociación.



- Ahorro en gastos comerciales.

EQUIPO:

Aportamos nuestro compromiso, cercanía, colaboración, responsabilidad y vocación de servicio al cliente, a la hora de ejecutar un proyecto.

Nuestro capital humano está compuesto por especialistas farmacéuticos, biólogos e ingenieros de reconocido prestigio para garantizar un óptimo desarrollo de los proyectos.

NUESTRA MISIÓN:

Los 80 profesionales que trabajamos en el **Grupo Albian** nos comprometemos a aportar las mejores soluciones técnicas en materia de instalaciones críticas y siempre soportadas en el estricto cumplimiento de las más exigentes normativas internacionales.

Ayudar a nuestros clientes a afrontar con éxito los constantes cambios normativos y tecnológicos de su sector es nuestra razón de ser.



NUESTRA VISIÓN:

- Calidad documentada como valor destacado.
- Ser el referente para otras empresas del sector a nivel nacional.
- Liderar el desarrollo de “Salas Limpias Llave en Mano” de la máxima calidad posible.

SERVICIOS Y PRODUCTOS: Del diseño al Mantenimiento

A partir de unas especificaciones del usuario o de un proyecto básico ya existente.

Desde el diseño de su instalación hasta la maximización de su productividad, hacemos el todo o la parte:

- Consultoría.
- Diseño de las zonas críticas, limpias o de contaminación controlada.
- Construcción de los locales.
- Instalaciones de filtración del aire.
- Fluidos para procesos, producción y distribución de agua para orales y para inyectables, procesos CIP & SIP, inactivación de vertidos biocontaminados, etc.



- Otras instalaciones auxiliares como vapor, aire comprimido, gases, vacío, etc.
- Suministro y montaje de los equipos para investigación y o producción.
- Equipos asociados como esclusas de descontaminación, flujos laminares, duchas de aire, etc.
- Implantación, integración y conexionado de maquinaria y equipos auxiliares.
- Cualificación de las instalaciones.
- Validación de los procesos, desde el plan maestro hasta la P.Q.
- Validación informática de acuerdo a CFR 21 part. 11.
- Implantación de software para gestión e integración de información biológica.
- Formación.
- Mantenimiento de las instalaciones.

Con la virtud de que gracias a la participación de todas las empresas del **Grupo Albion** en las instalaciones implicadas, se puede proyectar desde dentro hacia afuera, dando como resultado áreas de máxima seguridad ambiental. Así como obteniéndose una optimización de los recursos financieros y garantizándose los plazos de entrega.

EMPRESAS ASOCIADAS:

INGECLIMA, empresa que ha experimentado en los últimos años un crecimiento acelerado a nivel nacional. Especialistas en instalaciones llave en mano para la industria farmacéutica, biotecnología, veterinaria y afines.

Filtración de aire, cerramientos, lazos de agua purificada y para inyectables, vapor puro, fluidos de proceso, vapor, gases, otras instalaciones auxiliares, etc.



VALIDATEC, cuyo objeto social son las validaciones y certificaciones de procesos e instalaciones. Realiza validaciones de sistemas informáticos para el monitoreo de salas limpias de acuerdo a CFR 21 part. 11.



IRATI CONTROL, especialistas en automatización, control y monitorización de áreas críticas, que integran diferentes sistemas y permiten ser validados de acuerdo a CFR 21 part. 11.

Suministros de equipamiento para laboratorios como cabinas de flujo laminar, seguridad biológicas. Ejecuciones especiales



a medida, atex, cabinas móviles, etc.

AD-TECH IBÉRICA, suministro de equipos de producción para la industria farmacéutica, especializada en liofilizadores TOFFLON y generadores de W.F.I. y vapor puro.

The logo for AD-Tech Ibérica consists of the company name in a bold, blue, sans-serif font, enclosed within a thin blue rectangular border.

HIGH IDENTITY BUILDINGS, especialistas en planificación y equipamiento integral de laboratorios.



ASISTECLIMA, que realiza la gestión y mantenimiento de instalaciones mecánicas especialmente en salas limpias.



ASINFARMA, Asesoría Industrial Farmacéutica. Asesoría y auditorías de Garantía de Calidad bajo criterios GMP. Asesoría de logística. Validación de procesos, confección del plan master de validación. Formación

The logo for ASINFARMA consists of the company name in a bold, blue, sans-serif font.

NORAYBIO, es una empresa bioinformática que ofrece soporte al sector de las biociencias, mediante el desarrollo de nuevas soluciones informáticas. Software avanzado para la adquisición, análisis y gestión de la información generada por las biociencias.



DARA Pharmaceutical Packaging, Maquinaria de proceso y envasado automático para la industria farmacéutica, biotecnológica y cosmética. Sistemas de contención para la protección del operario, el producto y el entorno:

Aisladores y cabinas de proceso en depresión (downflow booths).

